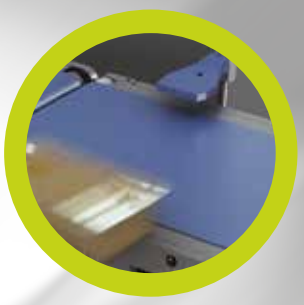
CHECKWEIGHER

selecta
CHECK AT BEST

e



BILANCIAI GROUP

selecta
CHECK AT BEST

Non serve sovradosare serve Selecta

Selecta la legge della qualità

Legal res

CHECKWEIGHER

La nuova gamma di sistemi per il controllo peso serie **Selecta**, interamente progettata e costruita da **Bilanciai Group**, consente di rispondere in modo preciso e affidabile alle esigenze di **controllo** della corretta conformità dei **prodotti preconfezionati** ed alla **ricerca difettosi** e **mancanti** nei controlli qualità.

spect, no Overweight!

Rispetto dei parametri di legge
Consente di effettuare il **controllo di un lotto di prodottipreconfezionati** in ottemperanza alla direttiva comunitaria 76/211/CEE e recepimenti nazionali, pesa in automatico tutti i prodotti su una linea di produzione scartando i prodotti fuori dai limiti stabiliti dalla legge o dal cliente segnalando le anomalie .
Produce la reportistica valida ai fini legali e le informazioni statistiche su lotto in produzione

e-weight

Grazie al know how acquisito e alla conoscenza dei processi produttivi, Bilanciai Group è in grado di individuare il miglior sistema Selecta per garantire: un **controllo totale**, la certezza della **conformità del lotto** e di ogni singola confezione, **la ricerca dei mancanti.**
Con Selecta è inoltre possibile **regolare il sistema di confezionamento** a monte, alla ricerca della massima efficienza.

selecta
CHECK AT BEST

Garanzia della qualità, Efficienza, Riduzione degli sprechi, Ritorno dell'investimento

Selecta **consente di misurare** il proprio processo produttivo in tutti i suoi aspetti per adottare tutte le misure necessarie al suo miglioramento

Evita l'incertezza e l'onere del campionamento manuale effettuando il controllo sull'intero lotto di produzione

Evita il sovrariempimento per rientrare nelle tolleranze previste

Segnala in tempo reale eventuali anomalie nei sistemi di riempimento a monte evitando così errori e sprechi produttivi

Fornisce dati e reportistiche per il **sistema di qualità** aziendale

Consente di effettuare la **ricerca mancanti**

Accuratezza elevata

Display Touch Screen a colori 10,4”
Utilizzabile anche con guanti

Immediata comprensione dell’andamento dei processi produttivi

Pagine di lavoro selezionabili:
- grafica della distribuzione gaussiana,
- indicatore a lancetta della media,
- report delle ultime pesate etc,

Uso dei colori per evidenziare i parametri di funzionamento:
- valore medio, valori sottopeso,
- deviazione standard etc,
- spie di segnalazione luminose poste sulla torretta

Facilità di connessione:
sistemi remoti via rete, usb, wifi

Esportazione
dei report in formato PDF in conformità alla normativa 76/211CEE

Esportazione
dei dati in formato .csv configurabile per l’utilizzo in fogli di lavoro, database etc

Gestione di una stampante di totale
con emissione di etichetta riepilogativa per cassa/cartone o bancale

Alta cadenza produttiva,
integrabile con sistemi a monte e valle per la corretta movimentazione della linea e per la correzione delle quantità dosate (feedback)

Ricerca dei contaminanti
Selecta è disponibile con sistemi di ispezioni e di visione per la ricerca di contaminanti metallici o inquinanti (Metal Detector, X-Ray etc)

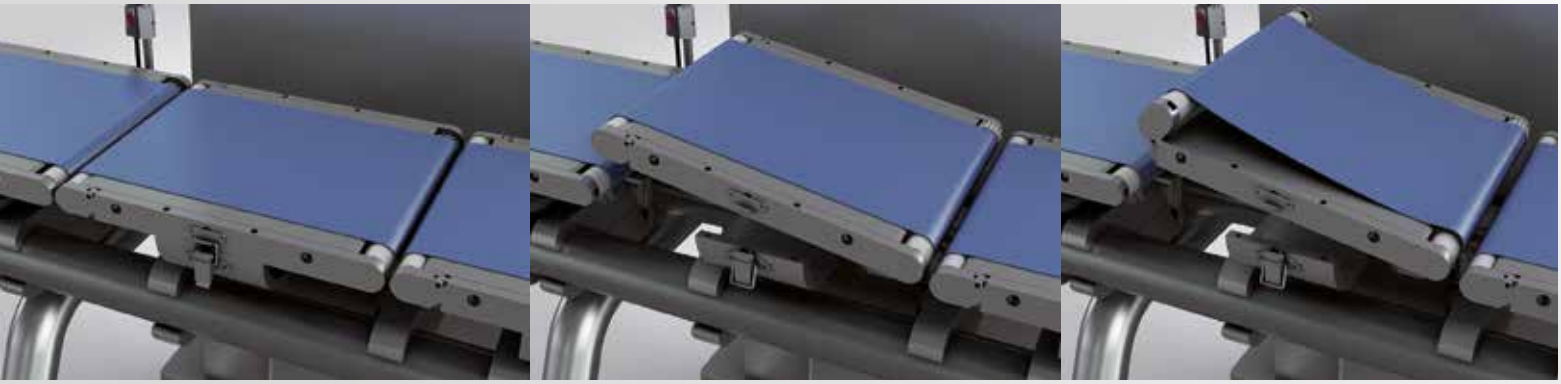
Il display a colori

touch screen, la facile ed intuitiva interfaccia grafica, unitamente alla capacità di connettersi in modo semplice, completo ed affidabile alle reti aziendali fanno di Selecta lo **strumento ideale** per controllare i processi in modo centralizzato ed efficiente, rientrando rapidamente dell’investimento sostenuto.

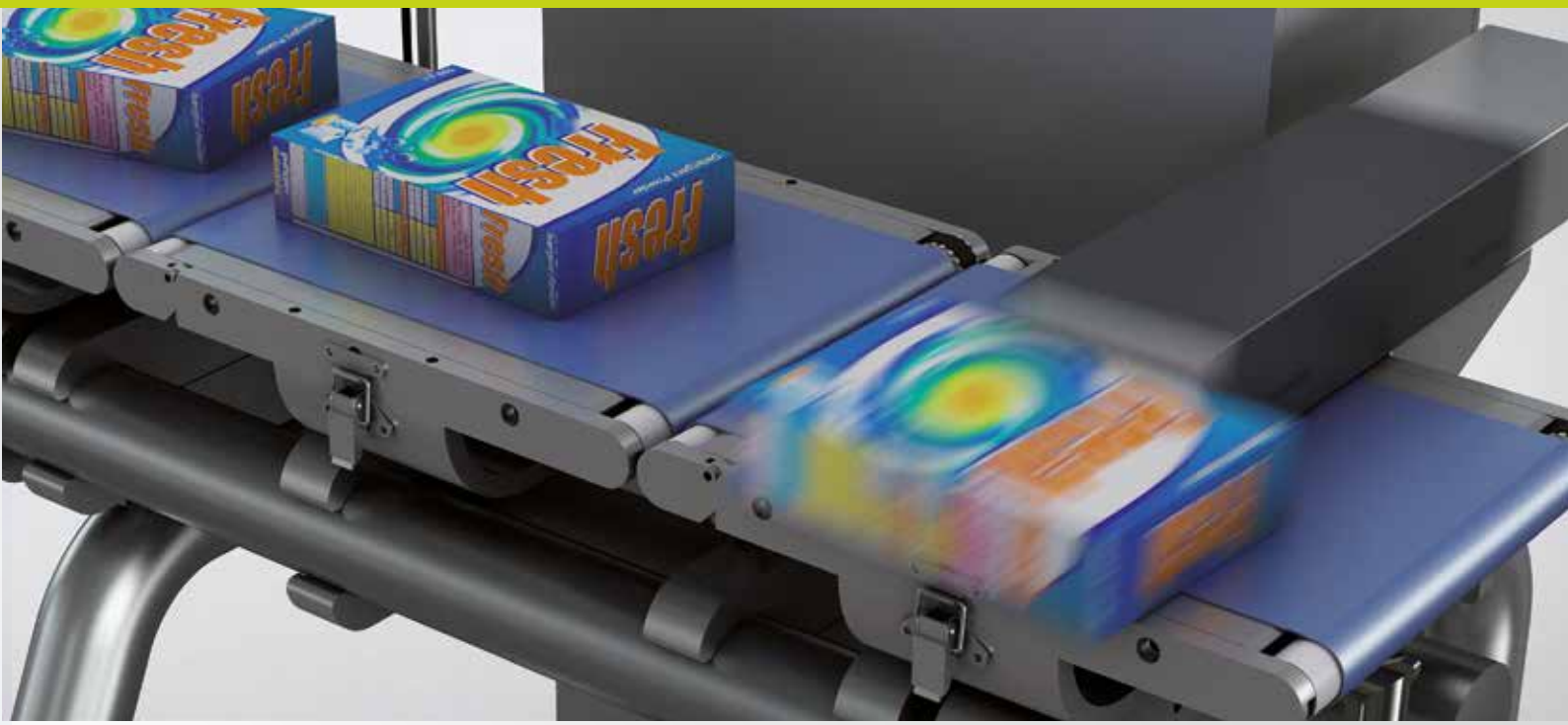
Selecta
giusta quantità, migliore qualità, massimo risparmio

$$ROI = \frac{utile}{capitale\ investito} \times 100$$

Selecta,
rapido ritorno dell'investimento accertato



Nastri di trasporto
facilmente rimuovibili
per la pulizia e la manutenzione



Sensibile contenimento dei costi di manutenzione

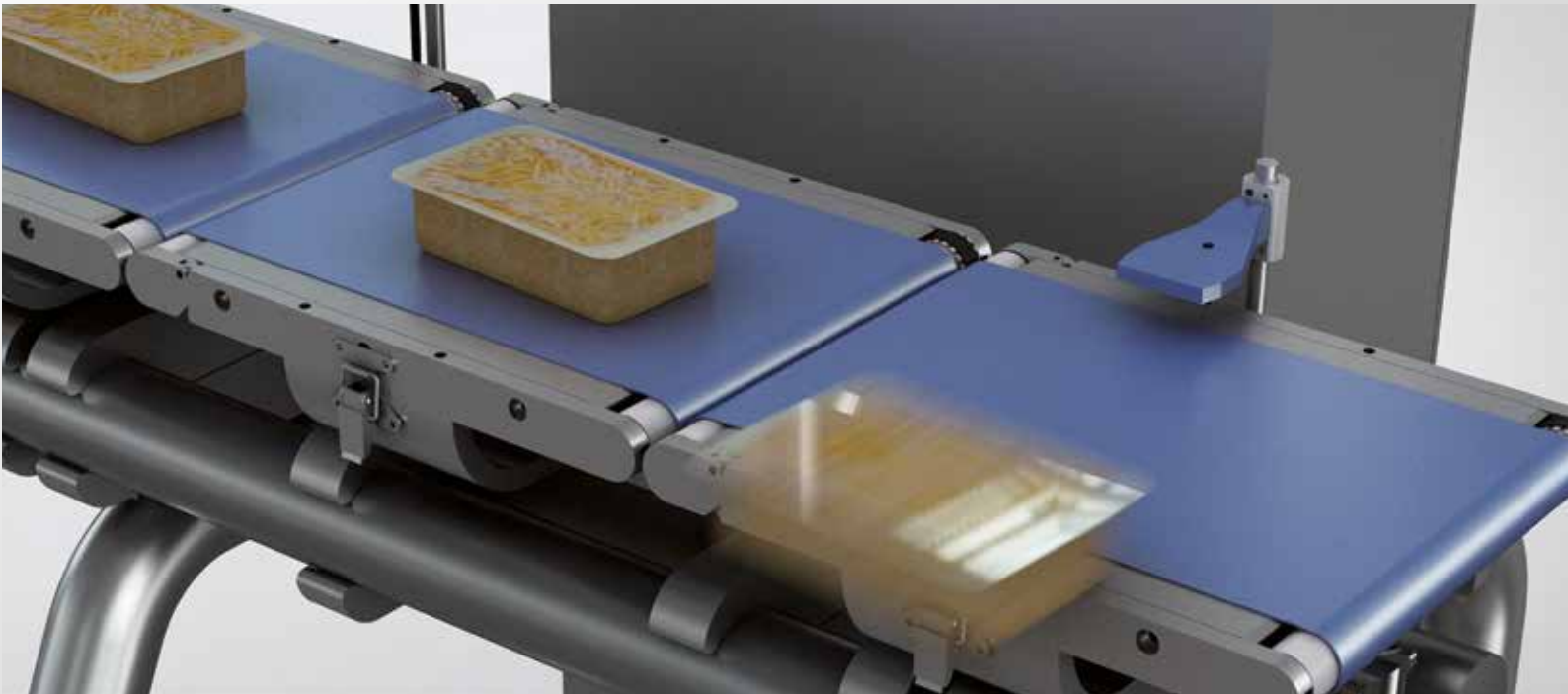
- Struttura meccanica robusta e affidabile
- MOTORIZZAZIONE BRUSHLESS
- Linee arrotondate per una più facile pulizia
- Nastri di trasporto facilmente removibili

selecta
CHECK AT BEST

Optional

- Sistemi di raccolta scarti dotabili di chiave, sensori di “avvenuto scarto”, segnale contenitore pieno secondo quanto richiesto dalla DO e GDO
- Metal Detector
- X-Ray
- Sistemi di visione
- Diversi sistemi di espulsione in funzione del processo produttivo
- Spia allarme configurabile

MADE IN ITALY · CE · OIML · MID M 14 · HD HEAVY DUTY · STAINLESS NOX STEEL · WIFI



Nell'intento di migliorare sotto il profilo tecnologico la propria produzione, l'azienda si riserva di apportare in ogni momento e senza preavviso, variazioni e modifiche ai prodotti di cui alle fotografie che precedono

No. 81180058 - 1244 - *netstudio*

SOCIETA' COOPERATIVA
BILANCIAI
Strumenti e Tecnologie per Pesare

Società Cooperativa Bilanciai Campogalliano - 41011 Campogalliano (MO) Italy - Via S. Ferrari, 16 - Tel. + 39 059 / 89.36.11 - Fax + 39 059 / 52.70.79
Servizio Assistenza Clienti - Tel. 059 / 89.36.12 - Fax 059 / 52.72.94 - **www.coopbilanciai.it - cb@coopbilanciai.it**